

材料物性表

DATA SHEET

RATRON
High Performance Alloy Material Supplier

易切削铍铜合金线

C17300 / QBe2Pb



执行标准:

国标	YS/T571 - 2009
美标	ASTM B-197
欧标	EN 12165

合金牌号:

国标	QBe2Pb / C17300
美标	C17300 / M25
欧标	QBe2Pb / CW102C

化学成分(重量百分比 %)

Be	Co+Ni	Co+Ni+Fe	Pb	Cu
铍	钴+镍	钴+镍+铁	铅	铜
1.8 ~ 2.0	> 0.2	< 0.6	0.2~0.6	余量

物理性能

弹性模量	熔点	导电率	密度	热膨胀系数	导热率(25℃)	切削性能指数
19,000 ksi	1600 °F	6.2-7.8 μΩ-cm	0.302 lb/in ³	9.7x10 ⁻⁶ in/in °F	60 BTU/ft hr °F	60%
131 Gpa	870 °C	22-28% IACS	8.36 g/cm ³	17.0x10 ⁻⁶ m/m °C	105 W/m K	相对于易切削黄铜

* 以上数据为室温情况下的典型值, 仅供参考。

Rev. 2022, 01

此物性表仅供一般参考, 如有修改, 不再另行通知。除非有证据表明故意或存在重大过失, 否则不得据此提出索赔。所提供的资料是我们所知的最佳资料, 我们不能根据所提供的资料做出任何保证。所给的信息不能代替客户自己的测试。

材料物性表

DATA SHEET



机械性能

时态	热处理条件	0.2% 屈服强度	抗拉强度	延伸率
Temper	315-357 °C	Mpa	Mpa	A%
A (TB00)	热处理前	130-210	410-565	30-75
1/4 H (TD01)		520-730	620-800	2-25
1/2 H (TD02)		620-870	750-940	2-15
3/4 H (TD03)		790-1040	890-1070	2-8
H (TD04)		890-1110	960-1140	1-8
AT (TF00)	3 小时热处理	990-1250	1100-1380	≥3
1/4 HT (TH01)	2 小时热处理	1130-1380	1200-1450	≥2
1/2 HT (TH02)	1.5 小时热处理	1170-1450	1270-1490	≥2
3/4 HT (TH03)	1 小时热处理	1200-1520	1310-1590	≥2
HT (TH04)	1 小时热处理	1240-1520	1340-1590	≥1

* 默认包装为每卷20-25kg，托盘打包。

直径公差和真圆度

直径 (mm)		标准公差 (mm)	
>	≤	冷加工硬态	软态
1.00	2.0	+/- 0.01	+/-0.03
2.0	3.0	+/-0.02	+/-0.05



地址： 深圳市龙岗区宝龙街道同德社区吓坑一路167号B栋101
Add.: Room 101, Building B, No. 167 Xiakeng 1st Road, Tongde Community, Baolong Street, Longgang District, Shenzhen, China
电话/Tel.: +86-755-2822 8859 / +86-135 3091 5961 邮箱/Email: kevin.shu@szratron.cn 网址/Web: www.sz-ratron.com