

铍铜带材产品

Alloy C17200 Strip



化学成分

合金	Be	Co+Ni	Co+Ni+Fe
----	----	-------	----------

C17200	1.8-2.0	≥0.2	≤0.6
--------	---------	------	------

物理性能

密度(g/cm³)	8.26
热膨胀系数(10 ⁻⁶ K)	17.8
导电率(%IACS)	16-25
导热率(W/(m.k))	80-130
泊松比	0.3

力学性能

状态	抗拉强度(MPa)	延伸率(%)	HV
O	410-540	≥35	90-160
1/4H	510-620	≥10	145-220
1/2H	590-695	≥5	180-240
H	685-835	≥2	210-270
OT	1100-1380	≥3	350-400
1/4HT	1180-1400	≥2	360-430
1/2HT	1240-1440	≥2	370-440
HT	1270-1480	≥1	380-450

尺寸公差

厚度(mm)	公差(mm)	宽度(mm)
0.05-0.15	±0.004	300-400
0.15-0.4	±0.005	
0.4-0.6	±0.007	
0.6-0.8	±0.01	

注：当允许偏差为(+)或(-)单向偏差时，其值为表中数值的2倍。

折弯成型性

厚度(mm)	状态	90度折弯R/T值	
		GW	BW
0.05-0.8	O	0	0
0.05-0.8	1/4H	0	0
0.05-0.3	1/2H	0.5	1
0.05-0.3	H	1	2.9

应用

C17200是典型的时效析出强化型合金，经固溶、冷轧加工和时效热处理后，具有高强度、高硬度、高弹性、耐蚀性、耐磨性、抗疲劳性、非打火性、非磁性等性能。广泛应用于温控器、继电器、接触器、接插件、弹性原件等行业。

产品展示

