

H65

► 牌号



中国GB	C27000/H65
美国UNS	C27000
欧洲EN	CW507L/CuZn36
日本JIS	C2700

► 化学成分

铜Cu	63.0~68.5	%
铅Pb	≤0.09	%
铁Fe	≤0.07	%
锌Zn	余量	%

► 物理性能*

密度	8.5	g/cm ³
熔点	932.2	°C
导电率	23	%IACS
热导率	116	W/(m·K)
热膨胀系数**	19.6	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	103.4	GPa

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300°C

► 加工性能

冷加工	极好
热加工	不良
钎焊	极好
电阻焊	良好
车削性能*	30%

► 力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度 MPa min.	屈服强度 MPa min.	延伸率 A% min.	硬度 HRB
H02	10≤Φ≤60	285	125	15	28~75
H04	10<Φ≤45	360	125	10	30~80
O60	10≤Φ≤40	295	/	44	/

该合金是铜-锌二元系α单相合金。合金具有中等强度和高的塑性，良好的冷加工性能。耐蚀性好，容易焊接和切削加工，是工业上最常用的黄铜之一。

可做各种深拉深和弯折制造的受力零件，如各种小五金件（如螺钉螺母、接插件）、弹簧、方针线、丝网、造纸管、机械零部件等。