

QSn4-3



► 牌号

中国GB	QSn4-3
美国UNS	/
欧洲EN	/
日本JIS	/

► 化学成分

铜Cu	余量	%
锌Zn	2.7~3.3	%
锡Sn	3.5~4.5	%
铁Fe	≤0.05	%
磷P	≤0.03	%

► 物理性能*

密度	8.86	g/cm ³
熔点	1068	°C
导电率	35	%IACS
热导率	150.7	W/(m·K)
热膨胀系数**	17.1	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	117	GPa

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300°C

► 加工性能

冷加工	极好
热加工	差
钎焊	极好
电阻焊	不推荐
车削性能*	20%

► 力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度 MPa min.	屈服强度* MPa min.	延伸率 A% min.	硬度* HV5 min.
H04	16≤Φ<25	380	300	12	130
	25≤Φ≤50	345	280	15	120

该合金为铜-锡-锌三元合金，该合金具有高耐磨性能，在大气、淡水中具有良好的耐蚀性。
适用于通讯接插件，航空、汽车、重型机械及其他工业精密零部件，如衬套、圆盘、轴套的衬垫等自动车床、数控车床加工产品。