

H62



物理性能*

密度	8.4	g/cm ³
熔点	904	°C
导电率	23	%IACS
热导率	123	W/(m·K)
热膨胀系数**	20.1	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	103.4	GPa

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300℃

力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度 MPa min.	屈服强度 MPa min.	延伸率 A% min.	硬度 HRB
H02	10≤Φ≤40	370	270	12	30~90
	40<Φ≤80	335	105	24	30~90

该合金是铜-锌二元系（α+β）两相合金，属于高锌黄铜。具有很高的强度，热加工性能优异，并具有较好的冷加工性能。易于进行各种形式的压力加工和切削加工，易钎焊和焊接，耐蚀。
可做各种深拉伸和弯折制造的受力零件和矿井配套件，如销钉、铆钉、垫圈、螺母、导管、气压表弹簧、筛网、散热器零件等。

牌号

中国GB	T27600/H62
美国UNS	C28000
欧洲EN	/
日本JIS	C2800

化学成分

铜Cu	60.5~63.5	%
铅Pb	≤0.08	%
铁Fe	≤0.15	%
锌Zn	余量	%

加工性能

冷加工	不足
热加工	极好
钎焊	极好
电阻焊	良好
车削性能*	40%
热锻性能**	90%