

H68

► 牌号



中国GB	T26300/H68
美国UNS	C26200
欧洲EN	/
日本JIS	/

► 化学成分

铜Cu	67~70	%
铅Pb	≤0.03	%
铁Fe	≤0.1	%
锌Zn	余量	%

► 物理性能*

密度	8.5	g/cm ³
熔点	954.4	°C
导电率	24	%IACS
热导率	121	W/(m·K)
热膨胀系数**	19.2	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	110.3	GPa

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300°C

► 加工性能

冷加工	极好
热加工	不足
钎焊	极好
电阻焊	良好
车削性能*	30%

► 力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度		屈服强度		延伸率 A% min.	硬度 HV5
		MPa min.	MPa min.	MPa min.	MPa min.		
H02	10≤Φ≤40	300		118		17	88~168
	40<Φ≤80	295		/		34	/
O60	13≤Φ≤35	295		/		50	/

该合金是铜-锌二元系α单相合金。合金具有中等强度和高的塑性，卓越的冷加工性能。耐蚀性好，容易焊接和切削加工，是工业上最常用的黄铜之一。

各种复杂的冷冲压件和深拉件，插头、散热器外壳、波导管、波纹管、枪弹炮弹弹壳等。