

HBi59-1.5



物理性能*

密度	8.41	g/cm ³
熔点	896	°C
导电率	24	%IACS
热导率	96	W/(m·K)
热膨胀系数**	18.9	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	100	GPa

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300°C

力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度 MPa min.	屈服强度 MPa min.	延伸率 A% min.	硬度 HV5 min.
H02	Φ<3.0	420	170	2	120
	3.0≤Φ<12	420	170	7	120
	12≤Φ<25	420	170	7	120
	25≤Φ<50	390	140	15	100
	50≤Φ≤80	390	140	15	100
H04	Φ<3.0	500	350	1	140
	3.0≤Φ≤12	500	350	5	140

牌号

中国GB	T49360/HBi59-1 .5
美国UNS	C49250
欧洲EN	/
日本JIS	C6801

化学成分

铜Cu	60.0~63.0	%
铅Pb	2.5~3.0	%
铁Fe	≤0.35	%
锌Zn	余量	%

加工性能

冷加工	不足
热加工	不足
钎焊	良好
电阻焊	不推荐
车削性能*	95 %
热锻性能	良好