

H70

► 牌号



中国GB T26100/H70

美国UNS C26000

欧洲EN CW505L/CuZn30

日本JIS C2600

► 化学成分

铜Cu	68.5~71.5	%
铅Pb	≤0.03	%
铁Fe	≤0.1	%
锌Zn	余量	%

► 加工性能

冷加工	极好
热加工	不足
钎焊	极好
电阻焊	不足
车削性能*	30%

► 物理性能*

密度	8.5	g/cm ³
熔点	954.4	°C
导电率	24	%IACS
热导率	121	W/(m·K)
热膨胀系数**	19.2	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	110.3	GPa

注：*室温下的参考值； **温度范围20~300°C

► 力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度	屈服强度	延伸率	硬度
		MPa min.	MPa min.	A% min.	HBW
H02	10≤φ≤25	350	200	23	105~140

该合金是铜-锌二元系α单相合金。合金具有中等强度和高的塑性，卓越的冷加工性能。耐蚀性好，容易焊接和切削加工，是工业上最常用的黄铜之一。

可做各种深拉和弯折制造的受力零件，散热器外壳、导管、波纹管、弹壳、垫片、纸网等。具有良好的机械性能，热态下塑性良好，易钎焊和焊接，耐腐蚀，是黄铜中塑性最好的牌号之一。