

H70



物理性能*

密度	8.5	g/cm ³
熔点	954.4	°C
导电率	24	%IACS
热导率	121	W/(m·K)
热膨胀系数**	19.2	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	110.3	GPa

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300°C

力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度 MPa min.	屈服强度 MPa min.	延伸率 A% min.	硬度 HBW
H02	10≤φ≤25	350	200	23	105~140

该合金是铜-锌二元系α单相合金。合金具有中等强度和高的塑性，卓越的冷加工性能。耐蚀性好，容易焊接和切削加工，是工业上最常用的黄铜之一。

可做各种深拉和弯折制造的受力零件，散热器外壳、导管、波纹管、弹壳、垫片、纸网等。具有良好的机械性能，热态下塑性良好，易钎焊和焊接，耐腐蚀，是黄铜中塑性最好的牌号之一。

牌号

中国GB	T26100/H70
美国UNS	C26000
欧洲EN	CW505L/CuZn30
日本JIS	C2600

化学成分

铜Cu	68.5~71.5	%
铅Pb	≤0.03	%
铁Fe	≤0.1	%
锌Zn	余量	%

加工性能

冷加工	极好
热加工	不足
钎焊	极好
电阻焊	不足
车削性能*	30%