

C10200

► 牌号



中国GB T10130/TU0

美国UNS C10200

欧洲EN CW009A/Cu-OFE

日本JIS C1020

► 化学成分

铜+银 Cu+Ag	≥99.97	%
铅Pb	≤0.004	%
铋Bi	≤0.001	%
锑Sb	≤0.002	%
铁Fe	≤0.004	%
砷As	≤0.002	%
硫S	≤0.004	%
磷P	≤0.002	%
镍Ni	≤0.002	%
锡Sn	≤0.002	%
锌Zn	≤0.003	%
氧O	≤0.001	%

► 加工性能

冷加工	极好
热加工	极好
钎焊	极好
车削性能*	20%

► 物理性能*

密度	8.94	g/cm ³
熔点	1083	°C
导电率	≥98.3	%IACS
热导率	391.4	W/(m·K)
热膨胀系数**	16.97	10 ⁻⁶ /K
弹性模量	117.2	GPa

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300°C

► 力学性能*

状态	规格 mm	抗拉强度 MPa min.		屈服强度 MPa min.		延伸率 A% min.	硬度 HBW
		3.0≤Φ<10	290*	/	8.0*		
H04	10≤Φ≤45	270	/	8.0	80-110	40	≥35
	10≤Φ≤45	200	/	40	≥35		

合金具有优良的导热、耐蚀性和优良的加工性，易于承受拉伸、墩铆、挤压、缠绕、深冲、热锻等加工。无“氢脆性”，可以在还原性气氛条件下加工和使用，但不宜在高温氧化条件下加工和使用。

主要应用于电器行业，例如导电帽、汽车导电配件等。