

C10200



► 物理性能*

| | | |
|---------|-------|---------------------|
| 密度 | 8.94 | g/cm ³ |
| 熔点 | 1083 | °C |
| 导电率 | ≥98.3 | %IACS |
| 热导率 | 391.4 | W/(m·K) |
| 热膨胀系数** | 16.97 | 10 ⁻⁶ /K |
| 弹性模量 | 117.2 | GPa |

注：*室温下的参考值；**温度范围20~300°C

► 力学性能*

| 状态 | 规格 mm | 抗拉强度 MPa min. | 屈服强度 MPa min. | 延伸率 A% min. | 硬度 HBW |
|-----|----------|------------------|------------------|----------------|-----------|
| H04 | 3.0≤φ<10 | 290* | / | 8.0* | ≥80 |
| | 10≤φ≤45 | 270 | / | 8.0 | 80-110 |
| O60 | 10≤φ≤45 | 200 | / | 40 | ≥35 |

合金具有优良的导热、耐蚀性和优良的加工性，易于承受拉伸、墩铆、挤压、缠绕、深冲、热锻等加工。无“氢脆性”，可以在还原性气氛条件下加工和使用，但不宜在高温氧化条件下加工和使用。
主要应用于电器行业，例如导电帽、汽车导电配件等。

► 牌号

| | |
|-------|---------------|
| 中国GB | T10130/TU0 |
| 美国UNS | C10200 |
| 欧洲EN | CW009A/Cu-OFE |
| 日本JIS | C1020 |

► 化学成分

| | | |
|-----------|--------|---|
| 铜+银 Cu+Ag | ≥99.97 | % |
| 铅Pb | ≤0.004 | % |
| 铋Bi | ≤0.001 | % |
| 锑Sb | ≤0.002 | % |
| 铁Fe | ≤0.004 | % |
| 砷As | ≤0.002 | % |
| 硫S | ≤0.004 | % |
| 磷P | ≤0.002 | % |
| 镍Ni | ≤0.002 | % |
| 锡Sn | ≤0.002 | % |
| 锌Zn | ≤0.003 | % |
| 氧O | ≤0.001 | % |

► 加工性能

| | |
|-------|-----|
| 冷加工 | 极好 |
| 热加工 | 极好 |
| 钎焊 | 极好 |
| 车削性能* | 20% |